

CLOSED: 630 / STROKE: 483

600

30

50

Ø 14 (12 HOLES)

z 5 \ 3x25 (57,5)

1/4" (x4) hole Ø 4

56

8

152

Ø 65

114,3

Ø 55 H9

Ø 230

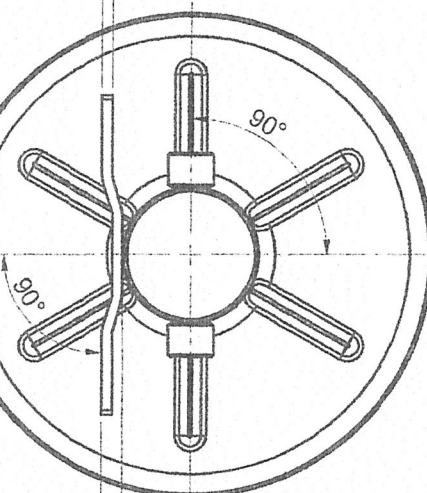
z 5 \ 3x25 (57,5)

15,5

28,4 28,4 28,4 28,4 28,4

190

5



90°

90°

10

42,5

SEALS (code SEALING PARTS)

PISTON: OR 120 ; DAS 55 39

HEAD: OR 136 SHORE 90 ; TS 45 53 5,8 ; PW 45

HEAD " T " + TEFLON / OIL PRESSURE TEST

Finishing: PRIMER + RAL 9004 (x2)

Material: standard (T=GS 400-12 UNI 4544-74)

ART. NR. E&P 024HYD

6T+540+

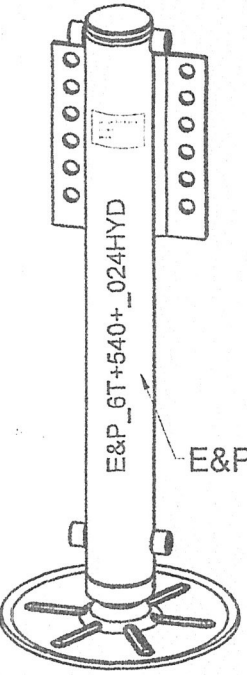
MM/AA

Ø 45 f7 Chromed

2 O-Ring 312

WASHER Ø 17x32x3

SCREW M16x1,5 L=40 GALVAN.+ LOCTITE



E&P_6T+540+_024HYD

E&P_6T+540+_024HYD

Misure espresse in "mm"		DIMENSIONI IN TOLL. DI PRESSIONI E CARICHI MECCANICI: UNICI 22" (558) CL. 60, TOLL. PER DIMENSIONI IN BARRE SOLARI DI PRESSIONI E CARICHI MECCANICI: UNICI 22" (558) CL. 60 E CLASSE G, DELLA STESSA NORMA, PER RETINEGGIA, FLANGIA E PARALLELEMO.	
MATERIALE:	DUREZZA HRC:	PESO Kg:	
/	/	15.14	
FINITURA SUPERFICIALE:	TRATTAMENTO TERMICO:		
PRIMER + RAL 9004 (x2)	/		
DESCRIZIONE:			
Hydraulic cylinder AL.55 ST.45 E&P HYDRAULICS			
DISEGNATO:	DATA:	FORMATO:	SCALA:
Andrea Bertoloni	10/11/2008	A3	1:2.5
APPROVATO:	CODICE:	REVIS:	
		024HYD	
DISEGNO MODIFICABILE SOLO AL CAD			

APPROVATO
DATA
DESCRIZIONE MODIFICA
MODIFICA